

南方科技大学机械与能源工程系文件

机械系[2017]实-7号

机械加工安全操作规程

一. 设备实行专人负责。

二. 操作者要熟悉所使用设备的主要技术性能、结构、保养内容及完好标准。使用前：

1、按设备润滑图表注油润滑。

2、设备先作低速运转试车，运转正常方可正式使用。

三. 使用中：

1、按设备说明书合理使用，正确操作，禁止超负荷、超性能、超规范使用。

2、禁止在设备滑导面、工作台面、顶尖、卡盘上校正零件。

3、装夹零件或夹具要牢靠，装卸重型卡具或工件，要根据其重量和形状选用安全吊具及合理的吊装方法。

4、经常注意设备的运转情况，发现异常现象及时采取措施，避免事故发生。

四. 使用后：

1、操作者必须及时清理切屑、边角料等杂物（对金属切削加工的切屑，严禁使用压缩空气处理），整理工作现场，各导轨面涂油保护，

做好保养工作。

2、设备保养完毕，操作者要将操作手柄放在空档位置，运动部件移归原位，并切断电源。

3、按制度规定做好使用记录。

五. 危险源警告

1、详细阅读了解机械上危险、警告、注意等说明，按规范要求操作。

2、设备开机前，检查设备的传动系统、操作系统、润滑系统、滑导面、工作台面、安全装置、电器指示等，达到齐全、灵敏、可靠。紧固连接件不应松动，设备的接地是否可靠，发现不良状况应及时采取防护措施。

3、操作人员在操作时应穿戴符合安全要求，按规定穿戴劳动防护用品，不得随意拆卸设备的安全装置。

4、设备运转时，严禁用手调整，测量工件或进行润滑，清除杂物，擦拭设备。

5、设备启动后，操作者严禁擅离现场，不得做与工作无关的事情，离开岗位前必须停车断电。

6、设备运转过程中，要变换转速（预选变速或无级变速除外），调整机件，测量工件，更换刀具必须停车。

7、设备通电时电气控制柜门必须处于关闭，并不得触及电气控制柜中未加防护罩的元器件。

六. 事故应急处理

1、设备运行中出现异常现象时，按紧急停止按钮。

- 2、紧急状况解决后,重新启动设备前先检查切削刀具及工件位置。
- 3、发生事故或未遂事故,应立即停车断电,保护现场,及时上报,不得隐瞒,并配合相关部门做好事故分析调查工作。

