

安全警告

阅读并理解本使用说明书之后再使用本机器。

用说明书后再操作。

2. 机床起动前，安全防护罩应处于正确位置。机床按欧洲 CE 标准生产，带有两处安全保护装置，包括卡盘护罩开启断电装置及齿轮罩开启断电装置，两处护罩在未复位情况下（图 1），机床不能通电工作。
3. 机床起动前，请检查刀架扳手和卡盘钥匙是否是拿开。
4. 防止机床意外启动。在装夹工件或刀具前，应关闭电机电源。
5. 不要强力切削。切削时按设定的切削速度、切削深度和进给速度切削。
6. 使用正确的工具。要使用正确的刀具或工件进行加工。
7. 请保持工具锋利、干净，确保正常和安全的操作。定期润滑和更换附件。
8. 调整或维修机床之前，务必要断开电源。
9. 启动机器前请检查机器的安全性能。检查所有运动部件的性能。所有的部件必须安装正确。损坏的部件必须及时的进行修理。
10. 机床运转时，操作人员不得离开。
11. 保持工作场地清洁，脏乱的工作环境容易导致事故。
12. 请勿在危险的环境中使用机器。
请勿在潮湿的地方作业，注意电气部件不得受潮，保持良好的照明。
13. 禁止儿童进入工作场地，非操作人员应和工作区域保持安全距离。
14. 为防止小孩子进入工作区域。离开车间时门应上锁。
15. 穿着合适的服装。不要穿宽松的衣服，不要戴手套，领带，戒指，手镯，首饰等。为了安全起见，建议穿防滑鞋。如果你有长发请戴工作帽。
16. 操作时佩戴防护眼镜。
17. 注意站立的位置，随时保持身体平衡。
18. 请勿将手放在机器运动部件的附近。
19. 机器运行时，不要进行任何的设置操作。
20. 阅读并理解所有贴在机器上的警告标志。
21. 本手册仅是为了让顾客熟悉机器的操作，而不是培训手册。
22. 请遵守这些警告，否则可能会造成严重伤害。
23. 机器在磨削产生的粉尘，锯，磨，钻等工作中会产生一些有害的化学物质。为了减少这些化学品的伤害，请在通风良好的地方工作，并配带安全防护装置。如微粒过滤口罩。

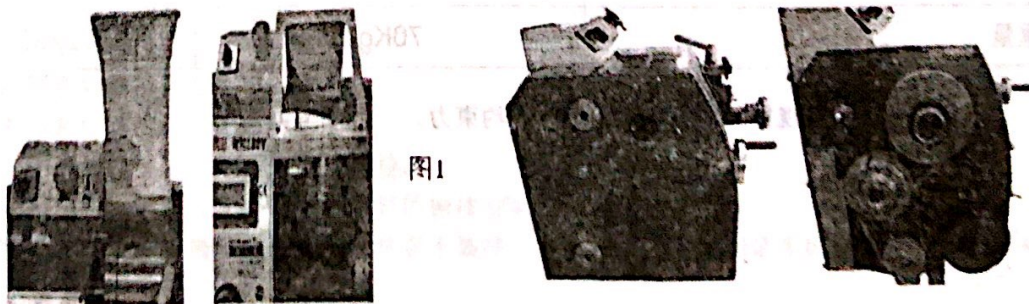


图1